

## **ZAPYTANIE OFERTOWE nr 2**

### **NA ZAKUP MALARNI PROSZKOWEJ WRAZ Z DOSTAWĄ I URUCHOMIENIEM**

**1. Dane Zamawiającego:**

NOWODVORSKI Spółka Jawna,  
ul. Bojemskiego 11  
42-202 Częstochowa  
NIP: 5731015208, REGON: 150953790, KRS: 0000086931

**2. Przedmiot zamówienia: Malarnia proszkowa (1 kpl.) – Kody CPV:**

**38810000-6 Urządzenia sterujące procesem przemysłowym**

**42000000-6 Maszyny przemysłowe**

**42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia**

Fabrycznie nowe środki trwałe o następujących minimalnych parametrach technicznych:

- Automatyczna malarnia proszkowa przystosowana do malowania detali stalowych o następujących maksymalnych gabarytach:
  - szerokość 600 mm,
  - długość 2000 mm,
  - wysokość 1600 mm,
  - obciążenie do 60 kg/mb przenośnika
- Wymogi technologiczne
  - Zdolność produkcyjna malarni przy prędkości technologicznej przenośnika 1,5 m/min. (zakres regulowany falownikiem od 0,4 ÷ 2,0 m/min.)
  - Okno przelotowe we wszystkich urządzeniach 800 x 1800 mm.
  - Do celów grzewczych wykorzystywana być musi energia uzyskana z gazu.
  - W myjce do procesu przygotowania powierzchni wykorzystywana być musi metoda fosforanowania żelazowego wraz z pasywacją cyrkonową
  - Myjka 5-strefowa realizująca proces przygotowania powierzchni.
  - Wanny do płukania połączone kaskadowo
- Elementy składowe
  - Myjka natryskowa,
  - Suszarka przelotowa zasyfonowana,
  - Komora stapiania (piec) zasyfonowana,
  - Kabina stalowa przejezdna do ręcznego napyłania krótkich serii
  - Przenośnik podwieszony,
  - Sterowanie,
  - Kocioł do podgrzewania kąpieli z układem pierwotnym obiegu wody z automatyką sterowania,
  - Zestaw do produkcji wody zdemineralizowanej (DEMI) na zasadzie odwróconej osmozy.
  - Centrala wentylacyjna

## Parametry techniczne elementów składowych:

### – Myjka natryskowa:

- moc zainstalowana: min. 185 kW
- w tym moc grzewcza kąpeli : min. 140 kW
- czynnik grzewczy: gaz ziemny
- otwór przelotowy myjki: szer.800mm,wys.1800mm
- technologiczna prędkość przenośnika: min. 1,5 m/min
- ilość stref natryskowych: min. 5 szt.
- wynoszenie kąpeli: 0,1~0,2L/m<sup>2</sup>detalu
- wykonanie: blacha nierdzewna 1.4301 lub równoważna
- dysze: PVC lub równoważne
- rury natryskowe: PVC lub równoważne
- izolacja termiczną strefy ogrzewania myjki ze styropianu o grubości min. 50 mm lub z równoważnego materiału.
- A. Strefa I – odtłuszczanie i fosforanowanie żelazowe.
  - płyn technologiczny: roztwór wodny preparatu
  - temperatura: 50°C
  - ilość zbiorników: 1
  - pojemność zbiornika : min. 4500 L
  - czas natrysku - do 3,0 minut
- B. Strefa II – płukanie wodą sieciową
  - Medium: woda zwykła
  - pojemność zbiornika : min. 2500L
  - temperatura wody płuczającej: temperatura otoczenia
  - czas płukania (natrysku): do 1,0 minuty
- C. Strefa III – płukanie wodą DEMI
  - medium - woda DEMI
  - pojemność zbiornika: min. 2500L
  - temperatura wody płuczającej: temperatura otoczenia
  - czas (natrysku): do 1,0 minuty
- D. Strefa IV – Pasywacja
  - płyn technologiczny: roztwór wodny preparatu
  - pojemność zbiornika: min. 2500L
  - temperatura wody płuczającej: temperatura otoczenia
  - czas płukania (natrysku): do 1,0 minuty
- E. Strefa V – płukanie wodą DEMI
  - medium: woda DEMI
  - pojemność zbiornika: min. 2500L
  - temperatura wody płuczającej: temperatura otoczenia
  - czas (natrysku): do 1,0 minuty

### – Suszarka przelotowa zasyfonowana:

- moc zainstalowana: min. 151 kW
- w tym moc grzewcza: min.140 kW
- czynnik grzewczy: gaz ziemny
- moc elektryczna: min. 11 kW
- temp. pracy: od 100 do 120 °C
- izolacja wełna mineralna o gr. 150 mm lub z równoważnego materiału.



- Wykonanie: konstrukcja stalowa, zewnątrz - blacha czarna malowana, wewnątrz – blacha ocynkowana,
  - otwór wlot – wylot 800x1800 mm
  - czas pobytu detali w suszarce (przy prędk. 1,5 m/min) do 15 minut
- Komora stapiania (piec) zasyfonowana,
- moc zainstalowana: min. 241 kW
  - w tym moc grzewcza: min. 230 kW
  - moc elektryczna: min. 11 kW
  - czynnik grzewczy: gaz ziemny
  - temp. pracy: od 180 do 220 o C
  - izolacja ściany: wełna mineralna o gr. 200 mm lub z równoważnego materiału,
  - izolacja sufitu: wełna mineralna o gr. 250 mm lub z równoważnego materiału,
  - budowa: konstrukcja stalowa, strona wewnętrzna - blacha ocynkowana, powierzchnia zewnętrzna - blach czarna malowana.
  - otwór wlot – wylot 800x1800 mm
  - czas przebywania w piecu do 25 minut
- Kabina stalowa przejezdna do ręcznego napyłania krótkich serii:
- Kabina malarska dwustanowiskowa przejezdna na platformie
  - Kabina do malowania ręcznego pojedynczych wyrobów bez odzysku proszku (na pojemnik).
  - Stały moduł filtracji i otrząsania farby proszkowej,
  - Pojemnik pod filtrami,
  - Zespół kontrolno-pomiarowy uniemożliwiający pracę kabiny w sytuacjach awaryjnych.
  - Dwa stanowiska do aplikacji farby
  - Filtry okresowo automatycznie czyszczone metodą uderzenia fali powietrza.
  - Ilość filtrów: min. 6szt.
  - Wymiary okna: 800x1800mm.
  - Moc zainstalowana: min. 7,5KW
  - Wydajność: min. 8200 m<sup>3</sup>/h
  - Wykonanie - stal nierdzewna.
  - Kabina posadowiona na ruchomej platformie i przystosowana do współpracy z transportem podwieszonym. Platforma z umieszczoną na niej kabiną po wjeździe pod przenośnik transportu ciągłego musi zostać jednoznacznie ustalona w jego osi.
- Przenośnik podwieszony:
- transport podwieszony o ruchu ciągłym z prędkością technologiczną 1,5 m/min, z możliwością zmiany szybkości przenośnika bezstopniowo 0,5 – 2,5 m/min.
  - Długość przenośnika 218 mb. Profil 60. 4 mm
  - Promień zmiany kierunku w poziomie 900 mm, w pionie 230
  - Dopuszczalne obciążenie łańcucha: min. 60 kg/mb.
  - Moc napędu przenośnika: co najmniej 2x0,75 kW.,
  - Budowę modułowa składającą się z:
    - belek nośnych na całej trasie przenośnika /za wyjątkiem urządzeń/,
    - szyn prostych,

- łuków poziomych,
    - łuków pionowych,
    - odcinków rewizyjnych,
    - stacji napędowych i napinających łańcuch,
    - stacji smarowania łańcucha
    - zunifikowanych elementów podwieszenia.
  - łańcuch krzyżakowy o dwóch stopniach swobody.
  - Dwa napędy liniowe.
  - Zespół napinania łańcucha realizowany poprzez mechanizm wielokrążkowy.
  - Zespół smarowania łańcucha obejmujący co najmniej: zbiornik oleju, stacja przygotowania powietrza, przewody transportujący mgłę olejową, dysze rozpylające oraz czujniki określające i podające sygnały do natrysku.
  - Parametry smarowania tj. co najmniej częstotliwość i czas trwania regulowane na panelu w szafie sterowniczej.
- Sterowanie:
- System elektronicznej kontroli procesu technologicznego
  - odczyt na bieżąco co najmniej następujących procesów::
    - temperatura kąpieli I,
    - prędkość przenośnika w m/min,
    - temperatura w piecu,
    - temperatura pracy suszarki,
- Kocioł do podgrzewania kąpieli z układem pierwotnym obiegu wody z automatyką sterowania:
- Kocioł wodny z palnikiem zaopatrujący w energię wymiennik płytowy szt. 1, do podgrzewania roztworu kąpieli w wannie do temperatury 50-60°C
  - Moc kotła min. 150 kW.
  - Min. 2 obiegi grzewcze, w tym 1 dla wymiennika płytowego i jeden na potrzeby wentylacji
  - Obieg grzewczy dla podgrzewania roztworu w myjce z pompą obiegową oraz armaturą odcinającą, zwrotną i kontrolno-pomiarową.
  - Kocioł wyposażony co najmniej w:
    - automatyczne sterowanie kotłem poprzez regulator dostarczany wraz z kotłem,
    - naczynie przeponowe wzbiornicze dla zabezpieczenia pracy kotła przed wzrostem objętości wody w obiegach grzewczych i przed wzrostem ciśnienia.
    - zawór bezpieczeństwa zamontowany na przewodzie zasilającym wychodzącym z kotła,
    - filtr siatkowy do zbierania osadów w instalacji
- Zestaw do produkcji wody zdemineralizowanej (DEMI) na zasadzie odwróconej osmozy:
- Produkcja wody DEMI na zasadzie odwróconej osmozy.
  - Wydajność: min. 0,5 m<sup>3</sup>/h.
  - Woda po uzdatnieniu wykazywać powinna przewodnictwo właściwe w przedziale 2 - 20 μS/cm.
  - Moc na sterowanie i urządzenia elektryczne: min. 3 kW

- Centrala wentylacyjna
  - o centrala nawiewno-wywiewna z komorą mieszania o minimalnej wydajności nawiewu 20000 m<sup>3</sup>/h i wywiewu 13000 m<sup>3</sup>/h.
  - o Minimalna wydajność nawiewu: 20 000 m<sup>3</sup>/h, w tym:
    - Nawiew nawiewnikami wporowymi w pobliżu kabin malarskich o wydajności min. 16000 m<sup>3</sup>/h
    - Nawiew nawiewnikami górnymi-wirowymi poza obszar kabin malarskich o wydajności min. 4000 m<sup>3</sup>/h
  - o Wywiew z myjki bez odzysku – min. 6000 m<sup>3</sup>/h
  - o Wywiew ogólny górny - min. 13000 m<sup>3</sup>/h
  - o Nagrzewnica wodna o mocy min. 50 kW

### 3. Termin i miejsce realizacji zamówienia:

- Termin realizacji zamówienia: do 30.04.2017 r. (rozumiany jako termin kompletnej dostawy wraz z montażem i uruchomieniem)
- Miejsce realizacji zamówienia: ul. Kopalniana/Bohaterów Westerplatte, 41-100 Siemianowice Śląskie

### 4. Opis warunków udziału w postępowaniu:

O realizację zamówienia mogą ubiegać się Oferenci spełniający łącznie następujące warunki:

- 1) **Posiadanie zdolności technicznej lub zawodowej umożliwiającej realizację zamówienia:** Spełnienie warunku weryfikowane będzie na podstawie przedłożonych przez Oferenta dokumentów potwierdzających wykonanie co najmniej jednego zamówienia o podobnym charakterze – tzn. dostawy co najmniej jednej Malarni proszkowej o zbliżonych parametrach technicznych - w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie. Dokumentami potwierdzającymi wykonane dostawy mogą być referencje lub inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego zamówienia były wykonywane, przy czym powinny one zawierać określenie przedmiotu dostawy, datę wykonania i określenie podmiotu, na rzecz którego zostało ono wykonane wraz z informacją, czy zostały wykonane należycie.
- 2) **Znajdowanie się w sytuacji ekonomicznej lub finansowej umożliwiającej realizację zamówienia:** Spełnienie warunku weryfikowane będzie na podstawie przedłożonej przez Oferenta opłaconej polisy lub innych dokumentów potwierdzających, że Oferent jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia na sumę co najmniej 1,0 mln zł.

### 5. Kryteria i sposób oceny ofert:

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

Lp.	Nazwa kryterium	Waga	Sposób oceny oferty
1.	Cena	60%	a) Całkowita cena Zamówienia netto (bez podatku VAT) tj. cena podana w ofercie winna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez Zamawiającego (w tym dostawę i uruchomienie) b) Ocena zostanie wyrażona w punktach, na podstawie następującego wzoru:

			$\frac{\text{cena oferty najtańszej spośród wszystkich ważnych ofert}}{\text{cena oferty badanej}} \times 60$ = ilość punktów
2.	Czas reakcji serwisu	20%	<p>a) Czas reakcji serwisu liczony w godzinach od momentu potwierdzonego zgłoszenia wady lub usterki do momentu zdalnej lub bezpośredniej interwencji w celu jego usunięcia</p> <p>b) Ocena zostanie wyrażona w punktach przyznanych w następujący sposób – Czas reakcji serwisu zawarty w badanej ofercie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 36 godzin = 0 pkt,</li> <li>• &gt; 24 godzin, &lt; 36 godzin = 10 pkt</li> <li>• 24 godziny i mniej = 20 pkt</li> </ul>
3.	Okres gwarancji	20%	<p>a) Okres gwarancji liczony w latach od chwili bezwarunkowego odbioru przedmiotu zamówienia</p> <p>b) Ocena zostanie wyrażona w punktach przyznanych w następujący sposób - Okres udzielonej gwarancji zawarty w badanej ofercie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 12 miesięcy = 0 pkt,</li> <li>• powyżej 12 miesięcy do 24 miesięcy włącznie = 10 pkt</li> <li>• Powyżej 24 miesięcy = 20 pkt</li> </ul>

Cena może być tylko jedna za oferowany przedmiot zamówienia, nie dopuszcza się wariantowości cen. Podana cena będzie ceną ostateczną, jaką zapłaci Zamawiający. Cenę oferty należy podać w PLN lub EUR (w przypadku ceny w EUR przeliczenie na PLN nastąpi po średnim kursie NBP na dzień porównania ofert).

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 100 pkt. Punkty za poszczególne kryteria zostaną zsumowane i będą stanowić końcową ocenę oferty. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która spełni wszystkie wymagania i uzyska najwyższą ocenę.

#### 6. Miejsce, termin i forma składania ofert

- Oferty należy złożyć osobiście lub przesać listownie do Zamawiającego pod adres: NOWODVORSKI Spółka Jawna, ul. Bojemskiego 11, 42-202 Częstochowa.
- Dopuszcza się przesłanie oferty w formie elektronicznej (skany dokumentów podpisanych) na adres e-mail: t.slabiak@nowodvorski.com.
- Termin składania ofert: **07.03.2017 r., do godziny 15:30.**
- Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane

#### 7. Wymagania odnośnie składanych ofert

- Oferta powinna być złożona w języku polskim lub w języku angielskim na papierze firmowym oferenta lub opatrzona jego pieczęcią firmową wraz z podpisem osób upoważnionych do reprezentacji Oferenta
- Nie dopuszcza się składania ofert częściowych
- Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych
- Minimalny termin ważności oferty: 30 dni od dnia upływu terminu składania ofert
- Oferta powinna zawierać:
  - Dane identyfikujące oferenta
  - Datę sporządzenia
  - Termin ważności oferty
  - Szczegółowy opis i specyfikację techniczną oferowanej w ramach oferty maszyny
  - Odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów oceny oferty (cena, czas reakcji serwisu, okres gwarancji)

- Cenę całkowitą netto i brutto przedmiotu oferty
  - Warunki i termin płatności
  - Datę realizacji zamówienia
  - Podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty.
  - Dokumenty wymienione w pkt. 4 zapytania
- Brak jakiegokolwiek z w/w elementów może skutkować odrzuceniem oferty.

#### **8. Informacje na temat zakresu wykluczenia**

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane z osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Oferenta, a Oferentem, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

#### **9. Określenie warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania**

Zleceniodawca zastrzega sobie możliwość zmiany zakresu umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania z następujących powodów:

- uzasadnionych zmian w zakresie sposobu wykonania przedmiotu zamówienia,
- obiektywnych przyczyn niezależnych do Zamawiającego lub oferenta,
- okoliczności siły wyższej,
- zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy,
- otrzymania decyzji Instytucji Zarządzającej, Pośredniczącej lub Wdrażającej dla programu pomocowego UE, z którego współfinansowane będzie przedmiotowe zamówienia, zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany.

#### **10. Pozostałe informacje**

- Dodatkowych informacji oraz wyjaśnień związanych z niniejszym zapytaniem ofertowym udziela Pan Tomasz Słabiak, tel. 695 909 995, fax 32 66 66 300, email: t.slabiak@nowodvorski.com.
- Rozpatrzenie ofert nastąpi 07.03.2017 r. o godz. 16.00 w siedzibie Zamawiającego.
- Wyniki konkursu zostaną opublikowane na stronie internetowej Zamawiającego, [www.nowodvorski.com](http://www.nowodvorski.com)
- Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, będzie uchylał się od zawarcia umowy na dostawę, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert i zwrócić się o zawarcie umowy na dostawę z kolejnym podmiotem na liście uszeregowanej według najwyższej liczby uzyskanych punktów.

- Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
- Żadne dokumenty wchodzące w skład oferty, nie podlegają zwrotowi przez Zamawiającego.
- Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, które nie będą zwracane przez Zamawiającego.
- Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień lub uzupełnień dotyczących złożonych ofert w terminie 3 dni roboczych od dnia wystosowania stosownego wezwania w tym zakresie.
- Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany lub odwołania postępowania w dowolnym terminie bez podania przyczyny.

**Nowodworski sp. j.**

Ul. Bojemskiego 11, 42-202 Częstochowa  
Tel.+48 34 3449110; 34 3449111; Fax 34 3449112  
IDS 150953790, NIP 573-10-15-208

  
.....

Podpis i pieczęć Osoby upoważnionej